

**Pensión de Adultos Mayores 65 y más:**

**Objetivo:**

Reducir la vulnerabilidad de la población jalisciense Adulto Mayor de 65 años o más, que no recibe ingresos a través del pago de jubilación o pensión de tipo contributivo, mediante la entrega de apoyos económicos. Contando con un Padrón de 189 en mesa y 718 banca rizados con un total de apoyo de \$1, 052,120 bimestrales.

**Prospera, programa de Inclusión Social:**

**Objetivo:**

Mejorar la alimentación, salud, educación y tengan opción de emprender proyectos productivos, incluso laboral, crédito barato, ahorro, seguros entre otros beneficios de las familias que viven en pobreza.

**Instituto Nacional de las Personas Adultas Mayores (INAPAM):**

**Objetivo:**

Apoya el desarrollo humano integral de las personas adultas mayores y mejorar sus niveles de bienestar y calidad de vida. Los beneficios a los que acceden los adultos mayores son: La tarjeta inapam con la cual se otorgan descuentos en bienes y servicios, en este hemos beneficiado con su tarjeta a 166 adultos mayores.

## **PET**

### **Objetivo:**

**Otorgar apoyos económicos a las personas de 16 años o más que vean disminuidos sus ingresos o su patrimonio a causa de situaciones sociales y económicas adversas, emergencias o desastres, como contraprestación por su participación en proyectos de beneficio social, familiar o comunitario.**

### **Programas Estatales:**

#### **Seguro de Vida para Jefas de Familia:**

### **Objetivo:**

**Asegurar a las jefas de familia en condiciones desfavorables, para que en caso de fallecer mediante un apoyo económico bimestral se incentive el ingreso y/o permanencia de sus hijas e hijos de hasta 19 años de edad en el sistema escolar. Contando con capacitaciones así como concursos regionales para inducirlas a abrir su propio negocio y así levantar sus familias. Contando con 40 beneficiarias con una aportación de \$84,000 bimestrales.**

## **PROGRAMAS MUNICIPALES**

### **Calentadores Solares**

**Objetivo:**

**Apoyar a las personas de nuestra comunidad con el subsidio del calentador para propiciar una conciencia del cuidado al medio ambiente y el aprovechamiento de los recursos naturales (que en este caso es la energía solar). Con 225 familias beneficiadas con una inversión de \$1,293,750.00**